



SEMINARIO DE API 570

“ INSPECCION, REPARACION Y ALTERACION DE SISTEMAS DE TUBERIAS PUESTOS EN SERVICIOS”

MATURIN 2012



Preparado por:

- José Nieto
- Carlos Beresneide
- Carlos Alva



SEMINARIO DE API 570



DIRIGIDO A:

Este adiestramiento está dirigido a personas relacionadas al mundo de la Inspección, Mantenimiento, Ingeniería y Confiabilidad, de Equipos Estáticos que mantengan interés en la formación bajo los más altos estándares, con el objetivo de obtener el conocimiento necesario para la Inspección, reparación alteración y rerateo de sistema de tuberías, cumpliendo con el código americano de petróleo (API).

TEMARIO Y CRONOGRAMA DEL ADIESTRAMIENTO:

El contenido del adiestramiento está basado en el Código API 570, basados en los requerimientos (incluidos los de edición y adendas) del Instituto Americano de Petróleo

1er Día	MANANA <ul style="list-style-type: none">• Introducción,• Artículo 1, 2, 3 y 4
	TARDE <ul style="list-style-type: none">• Artículo 5• Practica
2do Día	MANANA <ul style="list-style-type: none">• Artículo 6• Artículo 7
	TARDE <ul style="list-style-type: none">• Ejercicios<ul style="list-style-type: none">○ Calculo de vida remanente○ Calculo de velocidades de corrosión○ Calculo de MAWP○ Calculo de próximos periodos de inspección
3er Día	MANANA <ul style="list-style-type: none">• Artículo 8 Reparaciones• Experiencias practicas
	TARDE <ul style="list-style-type: none">• Artículo 9, Inspección de equipos EyP• Experiencias practicas





SEMINARIO DE API 570

energy



NACE
INTERNATIONAL



CONTENIDO:

Introducción:

Definición de Sistemas de tuberías
Sistemas de tuberías no considerados
Alcance según Código de Construcción

Definiciones y organización:

Definiciones y Términos de API-570
Organización según API 570
Otros.

Responsabilidades

Dueño o Usuario
Inspector Autorizado
Organización de reparación
Examinadores
Ingenieros
otros



Inspección de Recipientes a Presión:

Definición y alcance de Planes de inspección
Trabajos previos a la inspección
Modos de Deterioro y Fallas
Inspección de Defectos
Inspeccion Externas
Inspección en Servicio (On-Stream)
Inspección fuera de Servicio (Internal)
Evaluación de Corrosión y Espesor Mínimo
Evaluación de Hallazgos de Inspección





SEMINARIO DE API 570



CONTENIDO:

Determinación de Frecuencias de Inspección

Determinación de la Velocidad de Corrosión
Determinación de la Máxima Presión de Trabajo Permitida
Inspección Basada en Riesgo
Cálculos de Velocidad de Corrosión

Pruebas de Presión:

Pruebas Hidrostáticas
Pruebas Neumáticas

Inspección de Dispositivos de Alivio de Presión

Reparaciones en Recipientes a Presión:

Consideraciones Generales

Autorizaciones / Aprobaciones
Reparación de Defectos
Reparaciones Temporales
Reparaciones permanentes

Soldaduras

Calificación de Procedimientos de soldadura
Registro de procedimiento de soldadura
Calificación de soldadores
Precalentamiento o Deposición Controlada de Soldadura como métodos alternativos al PWHT en una reparación

Rerating por Presión y Temperatura

Inspección de tuberías a presión





SEMINARIO DE API 570



- Además El adiestramiento incluye.

- Presentación de 24 horas de entrenamiento.
- Evaluaciones continuas .
- Material de apoyo.
- Dos (2) Refrigerios diarios.

- Horario.

El curso tendrá una duración de 24 Horas (3 Días), en horario comprendido desde la 8:00 AM – 12:00PM, 1:00PM – 5:00PM

- Lugar del Adiestramiento.

- Colegio de Ingeniero (CIEM), Maturín EDO. Monagas

- Instructores

Ing. Carlos Beresneide. Inspector autorizado API 510 (34288)/570 (37687)

Ing. José Luis Nieto Inspector autorizado API 510 (34289)/ 570 (39293), 580 (40609), 653 (42529)

